

5-20

Областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Барышский индустриально-технологический техникум»



АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПО ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из
различных материалов

19601 Швея

г. Барыш, 2021 г.

РАССМОТРЕНА
На заседании ЦМК
Председатель ЦМК

Рул Е.М.Рулькова
подпись

Протокол заседания ЦМК
№ 11 от «27» 08 2021г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ БИТТ
С.А.Мордвинцева

С.А.Мордвинцева
подпись «31» августа 2021г.



Авторы - разработчики:

Рулькова Елена Михайловна - мастер производственного обучения

Составлено
Генеральный директор ООО «БЛП»

А.М.Рожова А.М.


СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ...7	
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ.....	18

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы профессиональной подготовки ОГБПОУ БИТТ по подготовке рабочих по профессии 19601 «Швея» в части освоения видов профессиональной деятельности ПМ 01Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций:

Рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19601 «Швея» из числа выпускников специальной (коррекционной) образовательной школы 8 вида (обучение детей с задержкой психического развития)без получения среднего (полного) общего образования. В процессе непрерывного образования подготовка по данной профессии относится ко второй ступени квалификации.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является:

- формирование у слушателей умений и приобретение слушателями первоначального практического опыта по профессии «Швея»
- комплексное освоение слушателями видов профессиональной деятельности: выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов
- формирование **профессиональных компетенций:**

ПК 1Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2 Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 3 Контроль качества кроя и качества выполненных операций.

ПК 4 Устранение мелких неполадок в работе оборудования.

ПК 5 Соблюдение правил безопасного труда.

- общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование профессиональных умений выполнять ручные, машинные и ВТО работы слушателями, приобретение первоначального практического опыта ручных, машинных и ВТО работ по профессии 19601 «Швея»
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных швейных технологий;
- адаптация слушателей к профессиональной деятельности в условиях производства на швейных предприятиях.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики:

Требования к результатам освоения производственной практики ПМ. 01
Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

Наименование ПМ и ПК	Наименование результата практики
ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	
ПК 1.Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 2. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения контроля соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 3. Контроль качества кроя и качества выполненных операций.	Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения контроля качества кроя и выполненной работы
ПК 4. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	Слушатель должен иметь практический опыт: устранения мелких неполадок в работе швейного оборудования: замена иглы,

	регулировка натяжения верхней и нижней нити, регулировка длины стежка
ПК 5. Соблюдение правил безопасного труда.	Слушатель должен иметь практический опыт: соблюдения правил безопасного труда и техники безопасности.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы
производственной практики: 210 часов**

II. Тематический план и содержание программы производственной практики

2.1. Тематический план производственной практики

Код и наименование профессиональных модулей	Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем производственной практики	Количество часов по темам
ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов					210
	ПК 5		Ознакомление с коллективом бригады, правила внутреннего распорядка. Пройти инструктажи по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности, на рабочем месте	Ознакомление с предприятием Вводное занятие	6
	ПК 1 ПК 2 ПК 3 ПК 4 ПК 5		Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом оборудовании по пошиву детского комбинезона из текстильных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Соблюдение правил безопасного труда.	Тема 1. Изготовление детского комбинезона	96

ПК 1 ПК 2 ПК 3 ПК 4 ПК 5		Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву детской куртки из текстильных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. Контроль качества крой и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Соблюдение правил безопасного труда.	Тема 2. Изготовление куртки детской	102
			Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.	6
Всего часов:				210

И.о.зам. директора УИПР

Мастера производственного обучения

Ры

М.А.Ганина

Е.М.Рудькова

2.2 Содержание производственной практики

Код и наименование ПМ и тем практики	Содержание учебных занятий	Объем часов
ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов		
Виды работ: -Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом оборудовании по полуавтоматическому оборудованию по пошиву по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. -Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. -Контроль качества кроя и качества выполненных операций. -Устранение мелких неполадок в работе оборудования. -Соблюдение правил безопасного труда.		
Выполное занятие.	Содержание: Ознакомление с коллективом бригады, режим работы, правила внутреннего распорядка. Техника безопасности на рабочих местах при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ. Правила поведения слушателей при пожаре. Использование первичными средствами пожаротушения. Пути эвакуации. Оказание первой медицинской помощи. Соблюдение правил безопасного труда.	6
Тема 1.Изготовление детского комбинезона	Содержание:	96
1.1 Подготовка кроя к пошиву	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при осворовке кроя по лекалам, наметовка	12

	<p>месторасположения карманов; наметовка вспомогательных линий</p> <p>Соблюдать ТУ при выполнении ручных работ;</p> <p>Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.</p> <p>Контроль качества кроя и качества выполненных операций.</p>	
1.2 Обработка бретелей	<p>Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке бретелей</p> <p>Обработка бретелей, соблюдая ТУ;</p> <p>Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.</p> <p>Контроль качества кроя и качества выполненных операций.</p> <p>Устранение мелких неполадок в работе оборудования.</p>	6
1.3 Обработка передней половинки брюк комбинезона	<p>Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке передней половинки брюк комбинезона;</p> <p>Соединение канта с нижней половинкой комбинезона.</p> <p>Соединение верхней части с нижней, настрочить шов соединения. Настрочить застежку «молния» на переднюю половинку комбинезона. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ;</p> <p>Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.</p> <p>Контроль качества кроя и качества выполненных операций.</p> <p>Устранение мелких неполадок в работе оборудования.</p>	12
1.4 Обработка задней половинки брюк комбинезона	<p>Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке задней половинки брюк комбинезона;</p> <p>Соединение средних срезов;</p> <p>Настрочить эластичную тесьму на 3/4 половинки комбинезона по линии талии. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ;</p> <p>Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.</p> <p>Контроль качества кроя и качества выполненных операций.</p>	12

1.5 Соединение шатовых и боковых срезов комбинезона.	Устранение мелких неполадок в работе оборудования. Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при соединении шатовых и боковых срезов комбинезона. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
1.6 Обработка подкладки комбинезона	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке подкладки комбинезона: Соединение деталей подкладки утеплителем по срезам; Соединение манжет, боковых, шатовых, средних срезов подкладки комбинезона; Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
1.7 Соединение подкладки комбинезона с верхом.	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при соединении подкладки комбинезона с верхом, одновременно вставляя бретели вверх комбинезона. Обтачать низ брюк комбинезона подкладкой. Вывернуть комбинезон на лицевую сторону Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
1.8 Настрочить верх и низ комбинезона отделочной строчкой	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при настраивании верха и низа комбинезона отделочной строчкой Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных	12

	материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	
1.9. Окончательная отделка изделия	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при окончательной отделке детского комбинезона: чистка изделия, окончательная ВТО изделия Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества выполненных операций.	6
Тема 2. Изготовление детской куртки		
2.1. Подготовка кроя к пошиву	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при осноровке кроя по лекалам; наметовка месторасположения карманов; наметовка вспомогательных линий Соблюдать ТУ при выполнении ручных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций.	6
2.2. Обработка мелких деталей.	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке мелких деталей: обработка листочки, планки, воротника, соединение с утеплителем. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
2.3. Обработка полочек	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке полочек: обработка кокетки, прорезных карманов с листочкой, соединение с утеплителем. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.	12

	Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	
2.4 Обработка спинки	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке спинки: обработка кокетки, соединение с утеплителем. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, приспаянных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	6
2.5 Обработка подкладки	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке подкладки: соединение рукавов с манжетой, обработка плечевых срезов, проймы, боковых срезов. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
2.6 Обработка рукавов и соединение с курткой	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке рукавов: обработка кокетки, соединение с утеплителем, соединение с курткой. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества кроя и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	12
2.7 Обработка капюшона	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при обработке капюшона: соединение деталей капюшона, обработка подкладки, соединение подкладки с утеплителем, соединение, соединение подкладки с капюшоном. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов.	12

	Контроль качества крои и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	
2.8 Соединение подкладки с курткой, обработка застежки	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при соединении подкладки с курткой, обработка застежки. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества крои и качества выполненных операций. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	18
2.9 Настроить низ рукавов и низ куртки отделочной строчкой	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при настраивании верха и низа комбинезона отделочной строчкой. Соблюдать ТУ при выполнении ручных, машинных работ; Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества крои и качества выполненных операций.	6
2.10 Окончательная отделка изделия	Организация рабочего места и соблюдение правил безопасного труда при окончательной отделке детской куртки: чистка изделия, окончательная ВТО изделия Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов. Контроль качества выполненных операций.	6
Дифференцированный зачет		6
Всего		210

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации производственной практики

Программа производственной практики реализуется на швейных предприятиях города Барыша и Барышского района, по заявке работодателя или по направлению учебного заведения в предприятия социальных партнеров. С предприятиями заключены двухсторонние договора “О прохождении производственной практики” в установленные сроки. Руководство и контроль за выполнением заданий программы производственной практики осуществляет мастер производственного обучения.

Все швейные предприятия оснащены современным швейным оборудованием, отвечающим требованиям СанПиН, охраны труда, противопожарной безопасности, освидетельствованы всеми службами государственного надзора, а также необходимыми деталями кроя и швейными узлами. Созданы все условия для отработки программного материала по производственной практике слушателей по профессии 19601Швея

Характеристика рабочих мест

Наименование цехов	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Швейный цех	1. Промышленная универсальная швейная машина Jack A2-CHZ 2. Промышленная специальная швейная машина оверлок Jack E3-3-M1-15 3 Швейная машина для обрезки синтепона Bruce 5558WB 4. Прямострочная швейная машина с ножом обрезки края материала AURORA A-5200	Ножницы для обрезки ниток Кусачки для обрезания ниток Колышек для выправления уголков Крючок для заправки хвостиков нити от оверлока Портновский мел Портновские булавки Сантиметровая лента

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

1. Иконникова Г. А. «Производственное обучение портных по пошиву легкого платья.» Москва 2010г.
2. Исаев В. В. «Оборудование швейных предприятий.» Москва Легкая индустрия 2010г.
3. Мальцев Е. П. «Материаловедение швейного производства» Москва 2009г.
4. Труханова А. Т. «Технология женской и детской легкой одежды.» Москва. Издательский центр «Академия» 2009г.
5. Крючкова Г.А. «Технология и материалы швейного производства» - М.: Изд.центр «Академия», 2010.
6. Суворова О. В. «Швейное оборудование.» Ростов на Дону. 2011г.
7. Кругликов Г.И. Методическая работа мастера профессионального обучения. М., 2012
8. Артамошина Н.М. «Информационные технологии в швейном производстве» Издательство: Академия, 2013

Дополнительные источники:

- 1.Труханова А. Г. «Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды.» Москва «Легкая промышленность» 2012г.
2. Труханова А.Т. «Справочник молодого швейника.» Москва. Высшая школа., 2011г.
- 3.Зак И. С. Лечитский В. И. «Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин.» Москва. Легкая индустрия. 2010г.
- 4.Бровина Е.В., Сайганова Е.Ю., Шевчук З.В. и др. «Швея. Портной легкой женской одежды» Издательство: Феникс, 2011
- 5.Радченко И.А., Косинец И.Б. «Справочник закройщика» Издательство: Академия, 2012

Интернет-ресурсы:

festival@1september.ru Поузловая обработка изделий
<http://t-stile.info/> Особенности обработки изделий из разных тканей
http://www.cniishp.ru/index.php?pp=menu_docs. Технология поузловой обработки изделий

3.3 Общие требования к организации и проведению практики.

Производственная практика ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов проводится на швейных предприятиях. В производственных цехах слушатель закрепляет приемы и способы выполнения ручных, машинных и влажно-тепловых работ; обработку отдельных деталей и узлов ВТО, изготовление швейных изделий. Производственная практика слушателей на рабочих местах швейных предприятий является заключительным и наиболее ответственным этапом учебной практики по специальности «Швея» 2-3 разряда. Производственная практика проводится мастерами швейного предприятия. По окончании производственной практики слушатель получает производственную характеристику от организации по освоению общих компетенций в период прохождения практики;

По завершении полного курса обучения слушатель выполняет практическую работу 2, 3 разряда. Второй разряд – установочный, третий – повышенный.

IV КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.</p>	<p>Входной контроль: оценка первоначальных умений по выполнению трудовых приёмов и действий.</p> <p>Текущий контроль: Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения учебно-производственных заданий.</p> <p>Промежуточная аттестация: Зачет.</p>
<p>Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</p> <p>-Точный поиск оптимального соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;</p> <p>- уверенное осуществление контроля соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;</p> <p>-точный учет особенностей подбора цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</p>	<p>Входной контроль: оценка первоначальных умений по выполнению трудовых приёмов и действий.</p> <p>Текущий контроль: Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения учебно-производственных заданий.</p> <p>Промежуточная аттестация: Зачет.</p>
<p>Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.</p> <p>- Качественное выполнение операций кроя в соответствии с тех.условиями;</p> <p>- уверенная работа по контролю качества кроя и выполненных операций;</p> <p>- точное соблюдение качественных параметров выполняемых операций</p>	<p>Входной контроль: оценка первоначальных умений по выполнению трудовых приёмов и действий.</p> <p>Текущий контроль: Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения учебно-производственных заданий.</p> <p>Промежуточная аттестация: Зачет.</p>
<p>Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.</p> <p>- Уверенная работа на различном швейном оборудовании;</p> <p>- правильная наладка и проведение мелкого ремонта швейного оборудования;</p> <p>- точное определение причин возникновения неполадок и их устранение;</p> <p>- уверенная работа по уходу за оборудованием.</p>	<p>Входной контроль: оценка первоначальных умений по выполнению трудовых приёмов и действий.</p> <p>Текущий контроль: Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения учебно-производственных заданий.</p> <p>Промежуточная аттестация: Зачет.</p>
<p>Соблюдать правила безопасного труда.</p> <p>- Точное знание правил безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- четкое соблюдение требований безопасности труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерских</p>	<p>Входной контроль: оценка первоначальных умений по выполнению трудовых приёмов и действий.</p> <p>Текущий контроль: Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения учебно-производственных заданий.</p> <p>Промежуточная аттестация: Зачет.</p>

УТВЕРЖДАЮ
И.о.Зам.директора по УПР
ОГБПОУ БИТТ
М.А.Ганина
«__» _____ 2021 г.

Перечень
учебно-производственных работ
(на период обучения на предприятии)

**ПМ 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из
различных материалов**

Общая характеристика объектов или рабочих мест	Тема программы	Учебные работы	Разряд работы	Рабочая норма, ч.	Примечание
1	2	3	4	5	6
Швейный цех	Тема 1.Изготовление детского комбинезона	-Осуществлять выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву детского комбинезона из текстильных материалов. -Осуществлять контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. -Осуществлять контроль качества кроя и качества выполненных операций. -Осуществлять устранение мелких неполадок в работе оборудования. -Соблюдать правила безопасного труда при изготовлении детского комбинезона	2-3		
Швейный цех	Тема 2. Изготовление детской куртки	-Осуществлять выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву детской куртки из текстильных материалов. -Осуществлять контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных	2-3		

		материалов. -Осуществлять контроль качества кроя и качества выполненных операций. -Осуществлять устранение мелких неполадок в работе оборудования. -Соблюдать правила безопасного труда при изготовлении детского комбинезона			
--	--	---	--	--	--

Мастер производственного обучения Рз Рулькова Е.М.